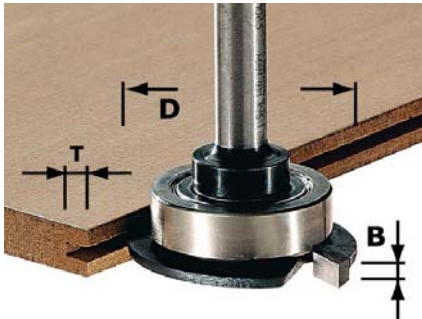


## Nr. : 218 Laminaat van een nieuwe groef voorzien

### Beschrijving



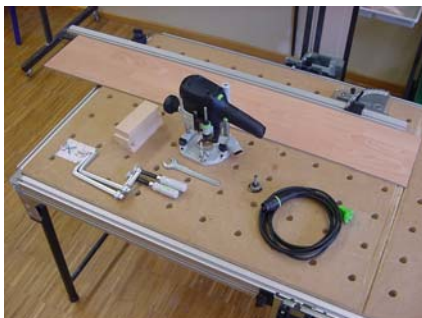
Afb. 218/1

Een ieder die wel eens laminaat heeft gelegd weet hoe vervelend het is dat het restmateriaal niet meer gebruikt kan worden alleen maar omdat de zijde waarin de verbindingsgroef zat is verzaagd. Festool biedt u de mogelijkheid deze groef opnieuw te maken zonder veel kosten en tijdverlies. Voorwaarde is wel dat het laminaat 100 % haaks is afgezaagd omdat alleen dan de mes- en groefverbinding goed zal passen. Kijk hiervoor naar het toepassingsvoorbeeld "Laminaatvloeren zagen". Met een laminaatfrees is het eenvoudig om een nieuwe groef te maken. De frees bestaat uit een aanloopring  $\varnothing$  28 mm en een schijfgroeffrees die een breedte van 2,8 mm en een diameter van 40 mm heeft. Zo kunt probleemloos groeven met een diepte van 6 mm en een breedte van 2,8 mm frezen.

### Belangrijk:

Deze laminaatfrees is uitsluitend te gebruiken als het mes van het tegenoverliggende laminaatdeel de juiste afmetingen heeft om in de hierboven beschreven groef te passen!

### Machine / Toebehoren

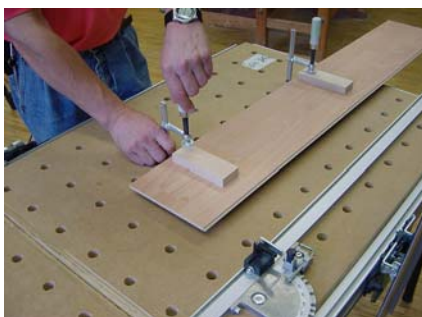


Afb. 218/2

Benodigheden:

- Festool Bovenfrees OF 1010 EBQ
- HW laminaatfrees (bestelnummer 491063)
- Multifunctionele tafel MFT800 of MFT1080
- Festool spanklemmen (optioneel)

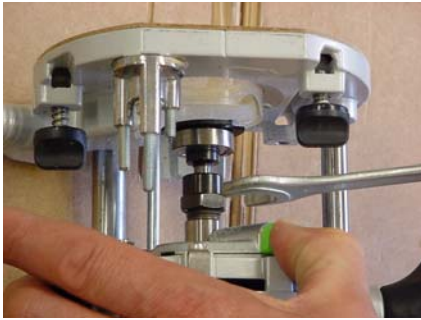
### Vorbereiden / Instellen



Afb. 218/3

Vorbereiding:

- Zeer belangrijk is het goed klemmen van het laminaat. Wij raden u aan zowel boven als onder het werkstuk afvalstukken te plaatsen om zo stabiel mogelijk te kunnen werken met dit vaak dunne materiaal. Klem het geheel met spanklemmen goed op de MFT vast. Let er op dat u de klemmen zo plaatst dat u voldoende ruimte voor de bovenfrees overhoudt. Deze ruimte dient niet veel meer of minder dan 10 centimeter te zijn.



Afb. 218/4

Instelling van de bovenfrees:

- Monteer de laminaatfrees zo in de bovenfrees dat minstens 2/3 van de as in de spantang geplaatst is.
  - Stel het toerental in op stand 6.
  - Stel de freesdiepte zo in dat het freesmes in hoogte overeenkomt met het mes van het tegenoverliggende laminaatdeel.
- 

## Werkwijze



Afb. 218/5

Ga nu als volgt te werk:

- Laat de bovenfrees invallen tot de gewenste freesdiepte en fixeer de diepte met de zwarte vastzetknop.
  - Test de instellingen nu eerst op een proefwerkstuk.
  - Bevestig dit proefwerkstuk op de MFT zoals boven beschreven en plaats de frees er op.
  - Zet de machine aan; let er op dat bij het aanzetten van de bovenfrees de frees het werkstuk nog niet raakt. Zodra de bovenfrees op toeren is kunt u beginnen.
  - Geleid de frees gelijkmatig langs uw werkstuk. Aan het eind zet u eerst de machine uit en laat hem tot stilstand komen. Pas dan neemt u de machine van het werkstuk.
- 



Afb. 218/6

- Controleer nu eerst of uw proefwerkstuk goed past. Indien nodig kunt u correcties in de instelling doorvoeren en weer een proefwerkstuk maken.
  - U kunt de originelen frezen zodra de instellingen goed zijn.
  - Let er op dat u altijd tegenlopend freest.
-