

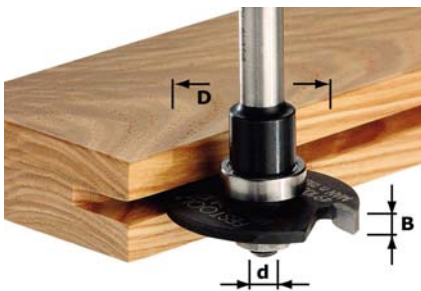
## Nr. : 232 Groeven voor deurafdichtingen frezen

### Beschrijving



Afb. 232/1

De eisen die gesteld worden aan deuren op het gebied van geluidsdemping en warmtebesparing zijn zonder gebruik te maken van afdichtingsprofielen nauwelijks nog haalbaar. Daarom is er dan ook een veelvoud aan afdichtingsprofielen te verkrijgen.



Afb. 232/2

Met behulp van de Festool Bovenfrees OF 1010EBQ en een schijfgroeffrees kan elk afdichtingsprofiel probleemloos gemonteerd worden.

Schijfgroeffreesen zijn er in verschillende dikten en met verschillende aanloeringen al naar gelang het te gebruiken afdichtingsprofiel. Door deze aanloering wordt de diepte van de groef bepaald.

### Machine / Toebehoren



Afb. 232/3

Voor deze klus heeft u nodig:

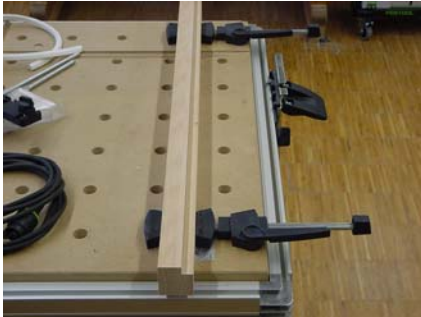
- Bovenfrees OF 1010EBQ
- Festool schijfgroeffrees met aanloering (D28x8x10)
- Afzuigkap AH-OF1000
- Multifunctionele werktafel MFT (optioneel)
- Spanelementen voor de MFT (optioneel)



- Met een Festool Cleantec Afzuigmobiel CT 22E - CT 55E is een optimale stofafzuiging gegarandeerd.

Afb. 232/4

## Vorbereiden / Instellen



Afb. 232/5

Vorbereiding voor het frezen van de groeven voor het afdichtingsprofiel:

- Bewerk de lijsten altijd voordat u gaat verlijmen.
- Bevestig het werkstuk zo op de MFT dat het van alle kanten goed te bewerken is zonder belemmeringen.



Afb. 232/6

Vorbereiding van de bovenfrees:

- Monteer de schijfgroeffrees in de spantang van de bovenfrees waarbij de schacht er minstens 2,5 cm in spantang zit.
- Stel het toerental in op basis van het te frezen materiaal en de diameter van de frees.



Afb. 232/7

- Stel de freesdiepte met behulp van de diepte-instelling in door de freesmessen op het werkstuk te zetten en dan de voor het gebruikte afdichtingsprofiel benodigde diepte te kiezen. Uiteraard dient bij het maken van de sponning voor de deur al rekening te worden gehouden met de breedte van het afdichtingsprofiel. In ons voorbeeld gebruiken we een standaard breedte van 12 mm.
- De freesdiepte bij een 4 mm brede groef is dan als volgt te berekenen  $\frac{\text{Profielbreedte}}{2} + \frac{\text{Freesmesdikte}}{2}$

Voor ons voorbeeld met een 12 mm brede afdichting en een 4 mm dik freesmes is de freesdiepte dus 8 mm.

## Werkwijze



Afb. 232/8

Werkwijze:

- Plaats de bovenfrees zo tegen de zijkant van het werkstuk dat u tegenlopend kunt frezen. Stel dan de freesdiepte in en fixeer deze met de zwarte vastzetknop aan de voorzijde van de bovenfrees.



Afb. 232/9

- In de verkregen groef kunt u nu het afdichtingsprofiel plaatsen.
-